

PŘEDBĚŽNÝ TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® PX22 PX211

POLYURETNAN PRO VAKUOVÉ LITÍ TECHNICKÝCH DÍLŮ A PROTOTYPŮ

APLIKACE

- Výroba prototypových dílů a maket vakuovým litím s mechanickými vlastnostmi podobnými termoplastům, jako je polypropylen a HDPE, odléváním do silikonových forem

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Názká viskozita
- Rychlé odformování
- Vynikající rázová odolnost

POPIS

Základ	Dvosložkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® PX22, izokyanát, světle žlutá
Složka B	SikaBiresin® PX211, polyol, transparent

PHYSICAL PROPERTIES

			Isocyanate (A)	Polyol (B)
			SikaBiresin® PX22	SikaBiresin® PX211
Složka				
Viskozita 23 °C	mPa.s	BROOKFIELD LVT	250	700
Hustota, 23 °C	g/cm ³	ISO 1675	1.21	1.01
Mísící poměr	váhový		100	100
			Směs	
Barva			Průsvitná	
Viskozita			450	
Doba zpracování, 200 g, 23 °C	min		6	
Doba odformování 70 °C	min		60	
Maximální tloušťka odlévání	mm		5	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibližné hodnoty po dotvrzování 1 hodina / 70 °C + 16 hodin / 80 °C)

Hustota, 23 °C	ISO 2781	g/cm ³	1.15
Tvrdost Shore	ISO 868	D1	68
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	MPa	1,200
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	53
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	32
Prodloužení do přetržení	ISO 527	%	68
Rázová houževnatost (CHARPY)	ISO 179	kJ/m ²	76

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibližné hodnoty po dotvrzování 1 hodina / 70 °C + 16 hodin / 80 °C)

Teplota průhybu při zatížení	ISO 75 A	°C	58
Teplota skelného přechodu (T _g)	ISO 11359-2	°C	93

JEDNOTKY BALENÍ

- | | |
|--|-------------------|
| ■ Isocyanate (A), SikaBiresin® PX22 | 6 x 1.2 kg / 6 kg |
| ■ Polyol (B), SikaBiresin® PX211 | 6 x 0.6 kg / 3 kg |

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu a teplota zpracování musí být mezi 18 °C a 25 °C.
- Teplota silikonové formy musí být alespoň 70 °C.
- Materiál lze použít pouze ve vakuovém licím stroji.
- Před použitím zkontrolujte homogenitu materiálu a případnou krystalizaci.
- Po delším skladování při nízkých teplotách může dojít ke krystalizaci složek. Tento proces lze snadno zvrátit zahřátím zasažené složky na maximálně 70 °C, dokud krystaly nezmizí. Před použitím nechte vychladnout na požadovanou procesní teplotu.
- Složka B musí být před použitím důkladně protřepána.
- Navážíte polyol do horního míchacího kelímku podle míchacího poměru, přičemž zohledněte zbytkový materiál v kelímku. Navážíte isokyanát do dolního míchacího kelímku podle míchacího poměru.
- Obě složky musí být samostatně odvzdušněny ve vakuu, dokud nezmizí vzduchové bubliny.
- Po odvzdušnění se obě složky musí míchat ve vakuové komoře po dobu nejméně 45 sekund, vždy s ohledem na dobu zpracovatelnosti (pot life).
- Ihned po smíchání nalijte produkt do předehřáté silikonové formy. Po odlití musí být forma umístěna do pece předehřáté na 70 °C po dobu 60 minut, aby došlo k vytvrzení.
- Nádoby musí být ihned po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.
- Po otevření by měl být produkt spotřebován co nejdříve.
- Následné dotvrzování (post-curing) vyjmutého dílu může zlepšit výsledné mechanické vlastnosti.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu se doporučuje použít při dotvrzování opěrný přípravek (konformér).

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	<ul style="list-style-type: none">■ Isocyanate (A), SikaBiresin® PX22■ Polyol (B), SikaBiresin® PX211	6 měsíců 6 měsíců
Skladovací teplota	<ul style="list-style-type: none">■ Isocyanate (A), SikaBiresin® PX22■ Polyol (B), SikaBiresin® PX211	15 °C – 25 °C 15 °C – 25 °C

DALŠÍ INFORMACE

Zde uvedené informace slouží pouze pro obecné poradenství. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy.

ZÁKLAD PRODUKTOVÝCH DAT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečně naměřená data se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

INFORMACE O OCHRANĚ ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UJEDNÁNÍ

Informace a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití produktů Sika jsou poskytovány v dobré víře na základě aktuálních znalostí a zkušeností společnosti Sika s produkty při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací, ani z jakýchkoli písemných doporučení, ani z jakéhokoli jiného poskytnutého poradenství nelze vyvodit žádnou záruku prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel produktu musí vyzkoušet vhodnost produktu pro zamýšlenou aplikaci a účel. Sika si vyhrazuje právo měnit vlastnosti svých produktů. Musí být dodržena vlastnická práva třetích osob. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy odkázat na nejnovější vydání místního technického listu (Product Data Sheet) pro daný produkt, jehož kopie budou zaslány na vyžádání.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.

Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com



ACR CZECH S.R.O.

Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 604 269 152
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz

PŘEDBĚŽNÝ TECHNICKÝ LIST

SikaBiresin® PX22 PX211

Prosinec 2024, Verze 01

Sika Advanced Resins